

Tanım

Dermoster 223, el yatırması kalıplamalar için yangın riskini düşüren, hızlandırıcı ve ekonomik bir polyeester reçinesidir. Cam elyafını çok kolay ıslatır ve tiksotropik yapısı sayesinde dik yüzeyler ve eğimli kalıplarda akıntı yapmaz.

Dermoster 223 ile imal edilen parçalar tamamen kürlenildiğinde, B.S. 476: Bölüm 7:1987 ye göre yüzey alev yayılım oranı Sınıf II dir.

Kullanım Yeri

Dermoster 223 ile imal edilen parçaların mükemmel mekanik özellikleri, çok iyi su dayanımı ve dayanıklılığı vardır. Dermoster 223, yangın riskini düşürmek için otomotiv ve endüstriyel parçaların üretildiği birçok alanda kullanılmaya uygundur.

Uygulama

Dermoster 223 soğuk kalıplama uygulamaları için kullanılmaya uygundur. Dermoster 223 dolgululu bir ürün olduğu için, kullanılmadan önce iyice karıştırılmalıdır. Dermoster 223'ün hızlandırıcısız versiyonu sıcak ve soğuk kalıplama uygulamalarında kullanılabilir. Daha detaylı bilgi için teknik servis ile iletişime geçebilirsiniz.

Kürlenme Tablosu

Dermoster 223 hızlandırıcı bir ürün olduğu için sadece sertleştirici (Butanox M50) ilave edildiğinde reaksiyon başlar. Reçine içerisine doğru miktarda sertleştirici kullanımdan hemen önce ilave edilmeli ve iyice karıştırılmalıdır. Reçinenin jel süresi aşağıdaki tablodan yaklaşık olarak hesaplanabilir. Dermoster 223 ile imal edilen parçaların, yangın riskini istenilen seviyede düşürmeleri için 20°C oda sıcaklığında post kürleme işlemine tabi tutulmalıdır. Post kürleme işlemi ısı deformasyonunun, mekanik ve atmosferik özelliklerin gelişmesi için tavsiye edilir. 24 saatlik oda sıcaklığındaki beklemeden sonra parçalar 3 saat 80 °C'de post kür yapılmalıdır. Düşük sıcaklıklarda daha uzun süreli post kürleme işlemi de bazı uygulamalarda istenilen sonucu vermektedir.

Introduction

Dermoster 223 is a pre-accelerated, low cost, reduced fire hazard resin for general contact moulding application. It readily impregnates the glass fiber reinforcement, and has sufficient thixotropy to prevent drainage when used on vertical or inclined mould surface with chopped strand glass mat.

Fully cured laminates mould with Dermoster 223, can be obtain Class II surface spread of flame rating when tested to B.S. 476:Part 7:1987

Application Areas

Laminates moulded with Dermoster 223 have excellent mechanical properties and good water resistance and durability. Dermoster 223 is therefore suitable for a wide diversity of applications, including automotive and industrial mouldings, and can be used with confidence for the production of opaque reduced fire hazard mouldings.

Application

Dermoster 223 is suitable for cold curing applications. Dermoster 223 is a filled and must be thoroughly stirred before being application before use. Non pre-accelerated version of Dermoster 223 can used in both hot and cold curing applications. Further information please contact for technical service.

Curing Schedule

Dermoster 223 is a pre-accelerated and only the addition of catalyst (Butanox M50) to start the curing reaction. The correct amount of catalyst is therefore added and stirred into the resin shortly before use. The gel time of the resin can be approximately determined from the table below. Satisfactory reduced fire hazard laminates can be made with Dermoster 223 by curing at room temperature 20°C. Post-curing is recommended in order to develop the heat deflection temperature and optimum mechanical and weathering properties. After period of 24 hours at room temperature, a post-cure of 3 hours at 80 °C is recommended, although a longer period at a lower temperature will be satisfactory for many applications.

Butanox M50 miktarı (%) Amount of Butanox M50 (%)	Jel süresi(dak)@15 °C Gel-time (min)@15 °C	Jel süresi(dak)@20 °C Gel-time (min)@20 °C	Jel süresi(dak)@25 °C Gel-time (min)@25 °C
2	15	12	9

Sıvı Polyester Özellikleri / Liquid Polyester Properties

Görünüş / Appearance	opak beyaz / opaque white
Viskozite@ 25°C / Viscosity@ 25°C	8-9 poise
Yoğunluk@ 25°C / Specific Gravity@ 25°C	1,20-1,25 gr/ml
Uçucu Madde Miktarı / Volatile Content	33-35 %
Asit Değeri / Acid Value	18-22 mgKOH/gr
Stabilite@20 °C, karanlık / Stability@20 °C in dark	6 ay / months
Jel Süresi (25°C, %2 Hızlandırıcı, %2 ButanoxM50) Gel-time (25°C, 2% Accelerator, 2% Butanox M50)	9-10 dakika / minutes

Sertleştirilmiş Polyester Özellikleri* / Cured Polyester Properties*

Barkol Sertliği / Barcol Hardness (model GYZJ 934-1)	48
Su Absorpsiyonu (24 saat@23 °C) / Water Absorption (24 hr@23 °C)	13 mg
Yük Altında Deformasyon Sıcaklığı (1,80 Mpa) Deflection Temperature Under Load (1,80 Mpa)	60 °C
Kopma Uzaması / Elongation at Break	1,4%
Çekme Kuvveti / Tensile Strength	43 Mpa
Çekme Modülü / Tensile Modulus	3800 Mpa
Hacimsel Çekme / Volumetric Shrinkage	8,4 %
*Kürleme Tablosu; 24 saat@20°C, 8 saat@60°C Curing Schedule; 24hrs@20°C, 8hrs@60°C	

Stoklama

Dermoster 223 karanlık ortamda, kapalı orijinal ambalajlarda stoklanmalıdır. Tavsiye edilen stoklama sıcaklığı 20 °C – 25 °C arasında olmalıdır. Ambalajlar kullanımdan hemen önce açılmalıdır. Dış ortamda stoklanacaksa, ambalajlara su girmemesi için yatay olarak tutulmalıdır.

Storage

Dermoster 223 should be stored in the dark in closed original containers. It is recommended that the storage temperature should be between 20 °C – 25 °C. Ideally, containers should be opened only immediately prior to use. Where they have to be stored outside, it is recommended that they are kept in a horizontal position to avoid the possible ingress of water.

Ambalajlama

Dermoster 223, 25 kg ve 200 kg ambalajlarda piyasaya arz edilmektedir. Dökme siparişler tanker ile gönderilebilmektedir.

Packaging

Dermoster 223 is supplied in 25 kg and 200 kg containers. Bulk supplies can be delivered by road tanker.

Sağlık ve Güvenlik Koşulları

Uygulama alanları iyice havalandırılmalıdır. Açık alevden uzak tutulmalıdır. Detaylı bilgi için Güvenlik Bilgi Formuna bakınız.

Health and Safety Conditions

Application areas should be well ventilated. Keep away from ignition sources. For detail information see SDS.

Teknik Bülten No. / Technical Bulletin No.

2017.018

Yayın Tarihi / Date of publishing

21.09.2017

Ürün Teknik Bülteninde yer alan bilgiler laboratuvar koşullarında elde edilmiştir. Firmamız hiçbir suretle bu bilgilere gösterilen itibardan ve bunların kullanılmasından doğabilecek doğrudan, dolaylı, özel ve sonuç niteliğindeki kayıp ve zararlardan dolayı sorumlu tutulamaz. Malzeme güvenlik bilgi formları istek üzerine verilir.

Data shown are mean values and cannot be construed as product specifications. Users are advised to make their own tests to determine the suitability of products for their own purposes.

www.dermoster.com

HERKİM
POLİMER KİMYA SANAYİ VE TİCARET A.Ş.
POLYMER CHEMICAL INDUSTRY AND TRADE CO.

tesislerinde üretilmiştir.