

Tanım

Dermoster Yapıştırıcı Pasta 036, ön hızlandırıcı polyeester esaslı bir yapıştırma malzemesidir. GRP parçalarının birleştirilmesi ve yapıştırılması için özel olarak tasarlanmış, viskoz yapıda, dolgu bir bileşimdir. Dermoster Yapıştırıcı Pasta 036 kullanımı mekanik sabitlemeye gerek olmadan yüksek kayma kuvveti sağlar.

Kullanım Yeri

Dermoster Yapıştırıcı Pasta 036'nın kompozit yapılar, araba gövde parçaları, paneller, ek parçalar, dahili çerçeveler, pervazlar ve güverteden tekneye bağlantı gibi GRP parçalarının birleştirilmesi ve yapıştırılması için özel olarak tasarlanmıştır.

Uygulama

Dermoster Yapıştırıcı Pasta 036 kullanıma hazır olarak piyasaya sunulmaktadır. Çalışma sıcaklığına (18 °C – 20 °C) ulaşması için kullanmadan önce ortamda bekletilmelidir. Uygulama yapılacak yüzey temiz, kuru ve kirlerden arındırılmış olmalıdır. İstenen yapışma mukavemetini sağlamak için yapıştırılacak yüzeyler pürüzlendirilmelidir.

Kürlenme Tablosu

Kürlenme reaksiyonunu başlatmak için Dermoster Yapıştırıcı Pasta 036 ve %1 oranında MEK-Peroksit (Butanox M50) çözeltisi karıştırılmalı ve zaman geçirmeden yapıştırılacak tüm yüzeyler bu karışım ile kaplanarak kürlenme tamamlanmaya kadar parçalar bir arada tutulmalıdır.

Dermoster Yapıştırıcı Pasta 036'nın yapıştırma gücü 50 °C nin üzerindeki sıcaklıklarda azalır. Bu sıcaklığın üzerinde yük taşıyan yapılar civata/perçin gibi ek mekanik sabitleme parçaları ile sabitlenmelidir.

Dermoster Yapıştırıcı Pasta 036, mekanik kenetleme kullanılmadığı sürece metal yüzeylerle iyi ve kalıcı bir bağ oluşturmaz.

Dermoster Yapıştırıcı Pasta 036; GRP dışında ahşap ve alçıpan gibi yüzeylerde de kullanılabilir.

Renk pastası veya diğer malzemelerin eklenmesi kürlenme derecesi ve yapıştırma gücünün azalması üzerinde istenmeyen etkilere neden olabilir.

Introduction

Dermoster Bonding Paste 036 is a pre-accelerated isophthalic polyester based bonding paste. It is a viscous, flexible, filled compound which is specifically designed for the assembly and bonding of GRP mouldings. Using Dermoster Bonding Paste 036 provides high shear strength structures.

Application Areas

Dermoster Bonding Paste 036 is specially designed for use in panels, inserts, internal frames, ribs, and internal core materials, hull to deck assemblies, composite constructions and car body components.

Application

Dermoster Bonding Paste 036 is supplied ready to use.

Dermoster Bonding Paste 036 should be allowed to attain workshop temperature (18 °C – 20 °C) before use. The surfaces to be bonded should be clean, dry and free from any contamination. It may be necessary to roughen the surfaces to be bonded in order to obtain the bond strength required.

Curing Schedule

The recommended catalyst is MEK-peroxide (Butanox M50), which should be added at 1% into the bonding paste. The catalyst should be thoroughly incorporated into the material with a low shear mechanical stirrer where possible. Each surface should be coated with the catalysed bonding paste and held together until the paste has hardened.

The bond strength of Dermoster Bonding Paste 036 will decrease at service temperatures greater than 50 °C. Structures carrying loads above this temperature should either have additional mechanical fastening, such as bolts or rivets.

Dermoster Bonding Paste 036 does not give a good, permanent bond to metal surfaces unless some mechanical interlocking is used.

The addition of pigments or other materials can adversely affect the degree of cure and bond strength obtained.

Sıvı Polyeester Özellikleri / Liquid Polyester Properties

Görünüş / Appearance	beyaz macun / white paste
Viskozite@ 25°C / Viscosity@ 25°C	tiksotropik / thixotropic
Stabilite@20 °C, karanlıkta / Stability@20 °C in dark	3 ay / months
Jel Süresi (25°C, %2 Hızlandırıcı, %2 ButanoxM50)	5-10 dakika / minutes
Gel-time (25°C, 2% Accelerator, 2% Butanox M50)	

Sertleştirilmiş Polyester Özellikleri* / Cured Polyester Properties*

Barkol Sertliği / Barcol Hardness (model GYZJ 934-1)	Min. 41
Hacimsel Çekme / Volumetric Shrinkage	8,30 %
Yük Altında Deformasyon Sıcaklığı† (1.80 Mpa) <i>Heat Deflection Temperature under load† (1.80 Mpa)</i>	50 °C
Kopma Uzunluğu / Elongation at Break	2,5 %
Çekme Kuvveti / Tensile Strength	Min. 31 Mpa
Çekme Modülü / Tensile Modulus	Min. 3150 Mpa
Kayma Kuvveti / Shear Strength <i>(kompozit-kompozit / composite – composite)</i>	4,2 MPa **
Kayma Kuvveti / Shear Strength <i>(paslanmaz çelik-paslanmaz çelik / stainless steel- stainless steel)</i>	9,8 MPa

* Kurlenme Tablosu; 24 saat@20°C, 8 saat@60°C / Curing Schedule; 24hrs@20°C, 8hrs@60°C

† Kurlenme Tablosu; 24 saat@20°C, 5 saat@80°C, 3 saat@120°C
Curing Schedule; 24hrs@20°C, 5hrs@80°C, 3hrs@120°C

** Kırılma kompozit parçada meydana gelmiştir. Yapıştırıcı pastanın kayma kuvveti belirtilen değerden daha yüksektir.
Fracture occurred on the surface of the composite material. The strength of the bonding paste is higher than the specified value.

Stoklama

Dermoster Yapıştırıcı Pasta 036 karanlık ortamda, kapalı uygun ambalajlarda stoklanmalıdır. Tavsiye edilen stoklama sıcaklığı 20 °C – 25 °C arasında olmalıdır. Ambalajlar kullanımdan hemen önce açılmalıdır.

Storage

Dermoster Bonding Paste 036 should be stored in the dark place in original containers. It is recommended that the storage temperature should be between 20 °C – 25 °C. Ideally, containers should only be opened immediately prior to use.

Ambalajlama

Dermoster Yapıştırıcı Pasta 036, 5 kg, 25 kg ve 225 kg ambalajlarda piyasaya arz edilmektedir.

Packaging

Dermoster Bonding Paste 036 is supplied in 5 kg, 25 kg and 225 kg containers.

Sağlık ve Güvenlik Koşulları

Uygulama alanları iyice havalandırılmalıdır. Açık alevden uzak tutulmalıdır. Detaylı bilgi için Güvenlik Bilgi Formuna bakınız.

Health and Safety Conditions

Application areas should be well ventilated. Keep away from ignition sources. For detail information see SDS.

Teknik Bülten No. / Technical Bulletin No.

2017.047

Yayın Tarihi / Date of publishing

25.10.2017

www.dermoster.com

HERKİM
POLİMER İHTİSAL SANAYİ VE TİCARET A.Ş.
MUSTAFA KEMAL PAZARI 2. KAT
34750 ÇEKİRGEZİ, BEŞİĞİTİ, İSTANBUL

tesislerinde üretilmiştir.