

DERMOSTER ÜRÜNLERİ İLE MODEL HAZIRLANMASI

- 1- MDF YÜZEYİN ÜZERİNDEKİ PÜRÜZLENMEYİ ZIMPARA İLE AL, DÜZLE
- 2- İLK KAT OLARAK HERKİM İZOKATI TABANCA İLE UYGULA (60-80 GR/M2 İNCE BİR ŞEKİLDE)
- 3- 120-150 ZIMPARA İLE ZIMPARALA PÜRÜZLERİ AL
- 4- İKİNCİ KAT OLARAK DERMOSTER MODEL ASTARI TABANCA İLE VE 200 GR/M2 UYGULA (AĞIRLIKÇA %15'E KADAR ASETON GİRİLEREK İNCELTME YAPILABİLİR)
- 5- NORMAL ORTAM KOŞULLARINDA YAKLAŞIK 90 DAKİKA BEKLE
- 6- İNCE KUMLU BİR ZIMPARA İLE YÜZEYİ ZIMPARALA
- 7- DERMOSTER MODEL ASTARI TABANCA İLE VE 200 GR/M2 OLARAK TEKRAR UYGULA (AĞIRLIKÇA %10'a KADAR ASETON GİRİLEREK İNCELTME YAPILABİLİR)
- 8- NORMAL ORTAM KOŞULLARINDA YAKLAŞIK 90 DAKİKA BEKLE
- 9- TİTİZLİKLE VE SIRASI İLE 150-220-400 ZIMPARA UYGULA VE YÜZEYİ İYİCE PÜRÜZSÜZ YAP
- 10- DERMOSTER MODEL SON KATI (%2-2,5 HIZLANDIRICI + %2-2,5 SERTLEŞTİRİCİ KARIŞTIRARAK) TABANCA İLE UYGULA (AĞIRLIKÇA %3'E KADAR ASETON GİRİLEREK İNCELTME YAPILABİLİR)
- 11- ORTAM ŞARTLARINDA 24 SAAT BEKLET
- 12- POLİSAJ UYGULA, YÜZEY PARLAKLIĞI 90 GLOSS SEVİYESİNİN ÜZERİNE ÇIKACAKTIR

***KALIPLAR ASLINDA MODELİN GÖRÜNTÜSÜDÜR, DOLAYISIYLA MODELLERİMİZİ NE KADAR TİTİZLİKLE HAZIRLARSAK KALIPLARIMIZIN YÜZEYLERİ DE O KADAR ÜST SEVİYE OLACAKTIR

***MEVCUTTAKİ ALIŞKANLIKLAR POLYESTER ASTAR UYGULANARAK MODELİN TAMAMLANMASI YÖNÜNDEDİR Kİ BU ASLINDA ÜST DÜZEY BİR YÜZEY PERFORMANSI İÇİN YETERLİ DEĞİLDİR

***SONUÇTA YUKARIDAKİ İŞ SIRASI EKSİK UYGULANARAK DA MODEL YAPIMI MÜMKÜNDÜR DİREKT SON KAT ATILABİLİR AMA BU ÖNERİLMEMEKTEDİR

KOSSE KOMPOZİT PAZ. VE MÜH. SAN. TİC. LTD. ŞTİ.

Yeni Geri Dönüşümcüler San. Böl. Egemenlik Mh. 6016/2 Sk. No: 14/1

İşikkent, Bornova, İzmir

www.kossecomposite.com

info@kossecomposite.com